兴龙湖院区教学部家具采购需求

**一、项目概况**

1、项目清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格：mm（W\*D\*H） | 单位 | 数量 |
| 1 | 两连两人位爬梯公寓床 | 4000mm(±5mm）×900mm(±5mm）×2000mm(±5mm） | 位 | 648 |
| 2 | 单人位爬梯公寓床 | 2000mm(±5mm）×900mm(±5mm）×2000mm(±5mm） | 位 | 324 |
| 3 | 行李置物架 | 1200mm(±5mm）×600mm(±5mm）×1900mm(±5mm） | 个 | 352 |

2、项目预算：296.24万元。

3、资金来源：医院自筹。

**二、技术规格及质量要求**

**（一）公寓家具技术参数**

两连两人位爬梯公寓床整体规格：4000mm(±5mm）×900mm(±5mm）×2000mm(±5mm）

单人位爬梯公寓床整体规格：2000mm(±5mm）×900mm(±5mm）×2000mm(±5mm）

1、床架部分

床架符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分:室温试验方法》等标准，检测项目至少涵盖：力学性能（抗拉强度、规定塑性延伸强度、断后伸长率）检验合格；产品外观性能要求（喷涂层）。

（1）床立柱：≥80mm×50mm×1.2mm优质高频焊接闭口型材管，管材截面由不少于9条折弯及9个面组成。外侧边为圆弧边设计，内侧角为直角。立柱与床厅挂件连接一侧为双向反凸型结构。立柱上下均加装塑料内塞。

（2）中立柱：≥70mm×45mm×1.2mm优质高频焊接闭口型材管，管材截面由不少于10条折弯及10个面组成。外侧边为圆弧边设计，内侧边为直边。立柱与床厅挂件连接一侧为双向反凸型结构。

（3）床厅：前床厅为≥80mm×30mm，厚度1.2mm闭口型材管，后床厅为≥70mm×30mm，厚度≥1.2mm闭口型材管。管材截面由不少于6条折弯及6个面组成，下方设计为内收的造型，无需其他加强筋。

（4）卡式连接件：采用优质钢板经冲压拉伸成型，成型后外形规格为≥40mm×145mm×2.0mm，挂件经拉伸成型为不低于3个接触面并带3个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成。

（5）床换钢管：≥20mm×20mm×1.0mm方管。每个铺位不低于7根，床换需嵌入床铺板凹槽内，下端几乎与床铺板下端平齐。

（6）床侧护栏：①床头护栏横杆为≥25mm×25mm×1.0mm“D”型管，横杆下加装有优质≥16mm厚三聚氰胺饰面板制作的挡絮板，基材为实木颗粒板。②床中护栏：弯管为≥φ22mm×1.0mm圆管，竖管为≥φ19mm×1.0mm圆管。

（7）床厅护栏：①床厅护栏高度为≥300mm，床厅护栏弯管为≥30mm×25mm×1.2mm“D”型管。横杆和竖管为≥25mm×25mm×1.0mm方管。②床厅护栏加装优质E1级≥16mm厚三聚氰胺饰面板制作的档絮板，基材为实木颗粒板。护栏背部设有被褥高度警示线。③床厅护栏上设计特定LOGO。

（8）爬梯：①爬梯边管为≥φ32mm×1.2mm圆管，边管与床厅的连接加装塑料胶套。②爬梯踏步：爬梯踏步板整体尺寸≥445mm×160mm×20mm，踩板下方采用厚度为≥2.0mm的优质冷轧钢板，经拉伸成型的冲压件与爬梯边管焊接为整体,上方安装≥445mm×160mm×20mm一次成型木板注塑踩面，踩面中间为≥18mm三聚氰胺板，四周整体pp注塑，无接口，带有防滑设计，踩板中前方安装带荧光功能的三角形塑料警示块增加使用的安全性。爬梯上方采用PP塑料静音胶套，下方采用PP塑料调节脚套。

（9）中空吹塑铺板：床铺板总长度为≥1935mm，进深≥834mm，厚度为≥35mm，铺板为分段式设计（一个铺位分两段）且设计有床换插入槽，安装好后实现床换嵌入铺板内且铺板下方与床换下方齐平，增加承重力度和安全性。铺板采用中空吹塑一体成型铺板。正面分别设计有加强筋、加强孔设计，增强受力承重。

2、床下组合桌柜部分

（1）结构：床下衣柜分为上下两个部分的空间，上部为门板空间，门板空间内有挂衣杆和短层板，下部为无门板的开放式储物箱。书桌架设计为桌面上有“7”字型的书架组合，正面书架下方加装有钢制洞洞板。桌面下设计有一个抽屉和一个搁物柜及一个塑料键盘抽。

（2）材料：柜体主材采用≥16mm厚E1级三聚氰胺饰面板，基材为实木颗粒板。板材为优质PVC封边条封边。背板及抽底板厚≥5mm。

（3）桌面：规格≥1220mm×600mm×25mm，采用优质塑料注塑包边一体成型：桌板采用≥25mm厚E1级三聚氰胺饰面板，基材为中密度板，桌板四周采用塑料注塑封边，桌面前后倒下斜边。

（4）门板及抽面：衣柜门板尺寸为≥400×1198×15mm，桌下柜门板尺寸为≥400×505×15mm，桌下抽屉面板尺寸为≥400×140×15mm，门板及抽屉面板均采用≥15mm厚度的优质E1级三聚氰胺板制作，四周及门板铰链安装位均采用一次成型注塑封边且无接缝。注塑封边门板及抽面自带成型拉手且拉手与门板或抽面自成一体，并在门板的侧方中部，在抽面的上方中部，免额外安装拉手。自带锁孔且锁孔对穿一次性注塑完成。

（5）防潮柜脚：底部加装冲压柜脚，柜脚整体规格长≥100mm,宽≥100mm，高≥85mm，采用厚度≥1.2mm碳素钢板，一体冲压成型。

（6）五金件：均采用优质五金配件。①铰链：二段力，转动十万次，门扇任意位置定位，不反弹。②滑轨：采用优质品牌滑轨，滚动十万次。

3、公寓椅

整体规格：坐宽415mm(±5mm）/背宽425mm(±5mm）×坐深405mm(±5mm）×坐高430mm(±5mm）/背高780mm(±5mm）。

（1）连体座背板尺寸为坐宽415mm(±5mm）/背宽425mm(±5mm）×坐深405(±5mm）×高度370mm(±5mm），座背板采用PP塑料+玻纤一次注塑成型，坐板两端微翘，中间低，前沿向下的弧度设计，符合人体工程学原理。背板和座板间有透气孔也可做提拉孔使用，靠背顶面为两边高中间低的弧面设计，且中间弧面向后翻折，使背面顶部无尖角，更加安全。椅面四周整体圆弧，无棱角飞边，不划手，材质绿色环保，无异味，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。座背板通过螺栓与座椅底部冲压成型承重板连接且加装有防滑钉，可以将椅子重叠放置而不划伤椅面。

（2）椅脚管采用≥φ22mm×1.5mm圆管，钢管表面采用静电喷塑工艺。钢管采用液压一次抽芯弯成型。

（3）脚套：采用抗老化PP工程塑料一次性注塑成型。

4、行李置物架

整体规格：1200mm(±5mm）×600mm(±5mm）×1900mm(±5mm）

（1）结构及主材：行李置物架分为上下两层门板的空间，门板内均无层板。柜体主材采用≥16mm厚E1级三聚氰胺饰面板，基材为实木颗粒板。板材为优质PVC封边条封边。背板厚5mm。

（2）门板：上门板尺寸为L400×W800×D15mm，下门板尺寸为L400×W1000×D15mm，门板均采用≥15mm厚度的优质E1级三聚氰胺板制作，四周及门板铰链安装位均采用一次成型注塑封边且无接缝。注塑封边门板自带成型拉手且拉手与门板或抽面自成一体，并在门板的侧方中部，免额外安装拉手。自带锁孔且锁孔对穿一次性注塑完成。

（3）柜脚：防潮柜脚：底部加装冲压柜脚，柜脚整体规格≥长100mm、宽100mm、高85mm，采用厚度≥1.2mm碳素钢板，一体冲压成型。

（4）五金件：五金件：均采用优质五金配件。铰链：二段力，转动十万次，门扇任意位置定位，不反弹。

**三、商务需求**

1、资质要求：有效的三证合一营业执照。

2、现场勘查：投标人自行前往勘查现场，联系人：唐老师，13629737031。

3、报价要求：投标报价均为包干价，包含但不限于货款、运输费、保险费、安装费、调试费、税费等各项费用。报价表见附件

4、交货时限：中标人在合同签订后或接采购方通知后20日内交货并完成安装。

5、质保要求：质保期≥10年。

附件

报价表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 品牌 | 生产厂家 | 规格型号 | 数量 | 单位 | 单价（元） | 小计（元） |
| 1 | 两连两人位爬梯公寓床 |  |  |  | 648 | 位 |  |  |
| 2 | 单人位爬梯公寓床 |  |  |  | 324 | 位 |  |  |
| 3 | 行李置物架 |  |  |  | 352 | 个 |  |  |
| 质保期（年） | | | |  | | | | |
| 到货期（天） | | | |  | | | | |
| 总 价（元） | | | |  | | | | |